

COPERTURA PIANA CARRABILE

SUPPORTO IN CALCESTRUZZO: senza isolamento termico - conglomerato bituminoso

Par. 1

Supporto in calcestruzzo - latero cemento e massetto di pendenza in malta di sabbia e cemento tirata a staggia ed eventualmente lisciata a frattazzo. Prima della posa della membrana il massetto deve essere preventivamente trattato con **PRIMER V 70** (vernice bituminosa adesiva a rapida essiccazione) sull'intera superficie da impermeabilizzare, risvolti inclusi, in ragione di 200 ÷ 300 g/mq e comunque sufficiente a garantire l'incollaggio della membrana impermeabile.

Par. 2

Fornitura e posa in opera, per rinvenimento a fiamma o ad aria calda, in corrispondenza dei risvolti verticali, di una striscia H.cm.25 di membrana BPP mm.4.

Par. 3

Membrana impermeabile **ITER ROUTE TERMO ADESIVO** dello spessore di 5 mm (membrana bitume polimero elastoplastomero BPP armata con tessuto non tessuto di poliestere da filo continuo ad alta resistenza del peso non inferiore a 250 gr/mq), a base di bitume distillato e speciali polimeri di sintesi che conferiscono potere termoadesivo alla massa impermeabilizzante della faccia inferiore.

La miscela impermeabilizzante della faccia superiore consente un veloce trasferimento di calore. La massa impermeabilizzante termoadesiva consente di posare il prodotto a secco.

ITER ROUTE TERMO ADESIVO è appositamente progettato per la realizzazione di ponti, viadotti, parcheggi e per tutte le applicazioni in cui è richiesta una pavimentazione in conglomerato bituminoso.

L'armatura è costituita da tessuto non tessuto in fibra di poliestere da filo continuo di elevata grammatura e con elevatissime caratteristiche meccaniche.

La faccia superiore della membrana è protetta con un tessuto non tessuto di polipropilene.

La faccia inferiore è provvista di un film in materiale termoplastico asportabile.

Posizionare a secco, avendo cura di rimuovere il film asportabile dalla faccia inferiore. Effettuare sovrapposizioni laterali di almeno 10 cm., avendo cura di rimuovere la cimosa presente sulla faccia superiore.

Effettuare la saldatura delle cimose di testa per rinvenimento a fiamma con apposito bruciatore di sicurezza o ad aria calda (Leister), le giunzioni di testa saranno di 15 cm.

Con questa tipologia di applicazione si ha l'aderenza totale al supporto con termo-attivazione indiretta sfruttando la temperatura del conglomerato bituminoso.

Par. 4

Elemento di raddoppio angolo con membrana di caratteristiche come sopra descritte per l'impermeabilizzazione del verticale che verrà sovrapposta a quella del piano orizzontale di almeno 10 cm., e saldata per termo-rinvenimento con apposito bruciatore di sicurezza o ad aria calda.

L'altezza del verticale sarà pari o superiore a 15 cm. dalla quota del pavimento finito.

Par. 5

Tappeto d'usura in conglomerato bituminoso dello spessore di cm, steso e vibrocompattato a macchina

Fornitura e posa in opera, di strato di protezione fissa in conglomerato bituminoso (binder) a base di bitume distillato ed inerte di granulometria 5-15 mm più filler, con dosaggio e composizione idonei alla carrabilità, steso direttamente sullo strato di tenuta, senza alcuna interposizione, mediante vibrofinitrice gommata e cilindrato con rullo.

Spessore pavimentazione in conglomerato bituminoso mm

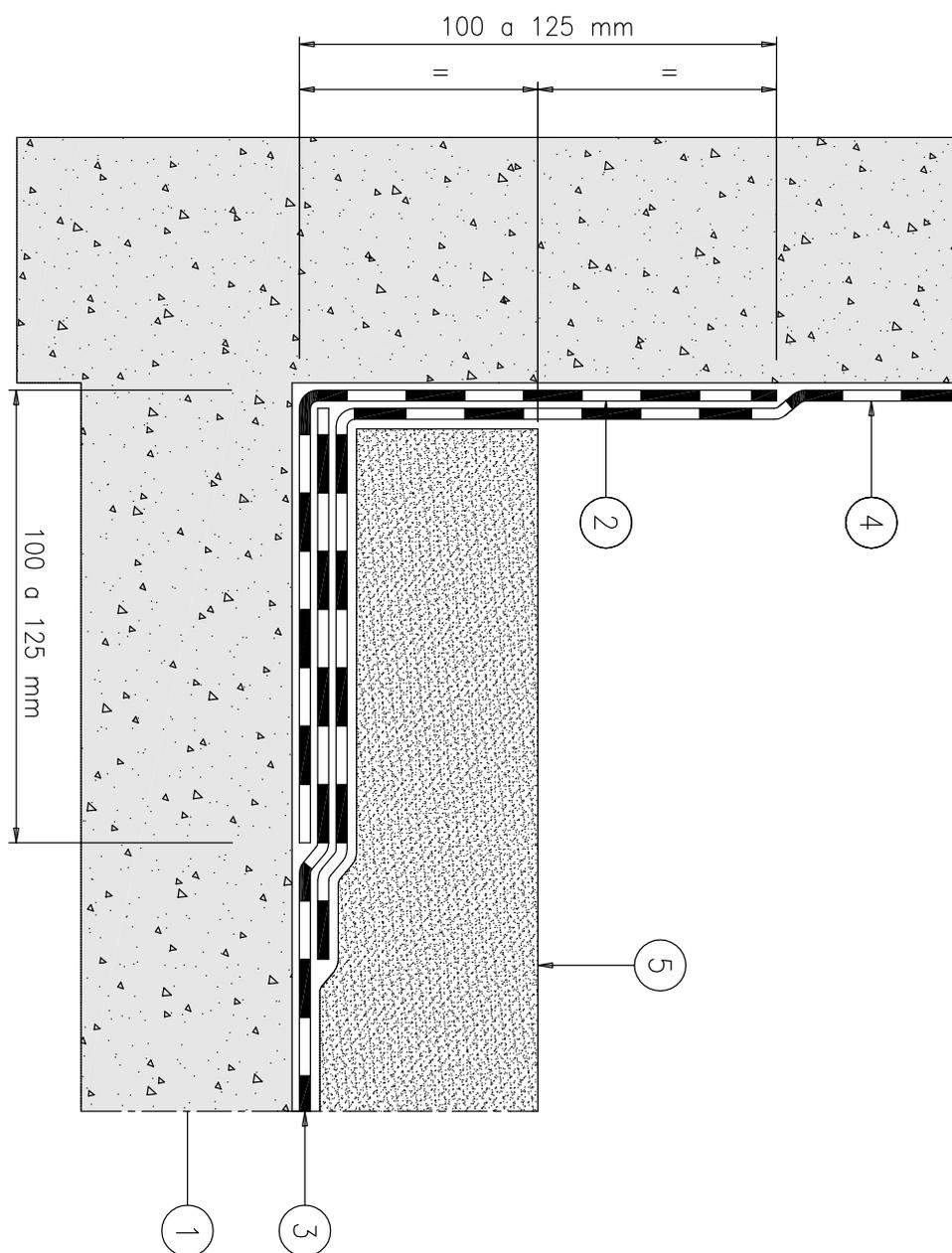
Avvertenza

Al fine di evitare il rischio seppur remoto della perforazione della membrana, causata dal punzonamento di aggregati non idonei presenti nel conglomerato bituminoso di copertura all'atto della stesa e della rullatura, è indispensabile che il conglomerato sia applicato in uno spessore minimo di 6 cm e che gli aggregati costituenti abbiano forma poliedrica (indice di forma >3), con assenza totale di elementi piatti e allungati e una dimensione massima pari a 10 mm. Per spessori del conglomerato superiori a 8 cm, fermo restando l'indice di forma, la dimensione massima dell'aggregato lapideo potrà arrivare a 14 mm.

La resistenza al punzonamento della membrana sottoposta alla compattazione di uno strato di conglomerato bituminoso, è determinato dalla norma EN 14692 (metodo 1 e metodo 2).

COPERTURA PIANA CARRABILE

SUPPORTO IN CALCESTRUZZO: senza isolamento termico - conglomerato bituminoso



1. Supporto trattato con PRIMER V70
2. Fascia di rinforzo angolare eseguita con membrana Iler Route Termoadesivo 5 mm
3. Membrana Iler Route Termoadesivo 5 mm
4. Angolo di raddoppio eseguito con membrana Iler Route Termoadesivo 5 mm
5. Conglomerato bituminoso